



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014 – 2020

Приоритетна ос 2 „Предприемачество и капацитет за растеж на МСП“

Процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“



„ИНТЕХНА“ АД е водеща българска инженерингова и производствена фирма, създадена през 1993 година. Фирмата разполага с развоен център в гр. София и завод за производство на инструментална екипировка и пластмасови изделия в гр. Стара Загора. В екипа на „ИНТЕХНА“ АД и дъщерното ѝ дружество „Берое Инженеринг“ ЕАД работят общо над 90 висококвалифицирани специалисти. „ИНТЕХНА“ прилага сертифицирана система за управление на качеството по ISO 9001:2008. Ключово предимство на фирмата е, че портфолиото ѝ

включва цялостен цикъл на разработване на изделия – от концепцията до серийното производство. Дружеството има въведена добра производствена практика съгласно Регламент (ЕО) № 2023/2006 на Комисията от 22 декември 2006 година относно добра производствена практика за материали и предмети, предназначени за контакт с храни.

„ИНТЕХНА“ има утвърден HACCP план за производство на пластмасови детайли, предназначени за контакт с храни и внедрена Системата за управление на безопасността на продукта. Доставяните артикули са годни за директен контакт с всички видове храни (алкохолни, мазни, киселинни, сухи и водни) при дългосрочно съхранение

„ИНТЕХНА“ изпълнява комплексни развойни проекти и доставя компоненти за производители на електродомакинска техника и електронни изделия, както за утвърдени западноевропейски компании като LIEBHERR-Hausgeräte, BOSCH amp; SIEMENS Hausgeräte, STECA Elektronik, SKF, FESTO и др., така и за водещи български компании като „Теси“, „Датекс“, „ТелеТек“, „Елтрейд, и др.

През 2015 г. стартира износ на продукцията за заводите на LIEBHERR в Оксенхаузен, Германия и Линц, Австрия.

„ИНТЕХНА“ има лицензирана и внедрена софтуерна система за организиране, управление и повишаване на сигурността на електронната информация и документи „MFS“, разработена от „Сървис Уан“ ЕООД.

Системата е лицензирана за 12 потребители и осигурява категоризация, контрол на достъпа, автоматизация на жизнения цикъл и управление на електронни файлове.

„ИНТЕХНА“ произвежда и доставя на LIEBHERR над 80 пластмасови детайли и сглобени единици за хладилници, които отговарят на изискванията за контакт с храни, съгласно Регламент (ЕС) № 10/2011 и Регламент (ЕО) № 1935/2004.

Фирмата е в процес на изпълнение на няколко мащабни експортно ориентирани проекти по разработване и въвеждане в производство на нови гами от изделия

ПРОЕКТ „ПОДОБРЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КАПАЦИТЕТ НА ИНТЕХНА АД“

Номер на договора за безвъзмездна финансова помощ: **BG16RFOP002-2.001-0499-C01**

Обща стойност на договорените средства по проекта: **1 340 000,00 лв.**

Обща стойност на договорената безвъзмездна финансова помощ: **804 000,00 лв.**

Общата цел на проекта е внедряване на високотехнологично оборудване, включващо прецизна машина за плоско шлифоване, център за обемна електроерозия и едрогабаритна роботизирана шприцмашина. Оборудването разширява технологичните възможности на ИНТЕХНА и ще бъде от ключово значение за изпълнението на текущите развойни проекти и развитието на фирмата през следващите години. Оборудването ще обезпечи очаквания ръст в обема на производството и износа през 2017 и следващите години, калкулиран на база годишните прогнози на основните клиенти на дружеството..

Специфичните цели на проекта са:

- Увеличаване на производствения капацитет – с 30% в шлифовъчния участък, с 20% в електроерозийния участък и с 15% в шприцовия участък;
- Създаване на нови технологични възможности за прецизни обработки в инструменталното производство;
- Въвеждане в серийно производство на нови гами от едрогабаритни пластмасови детайли;
- Повишаване на качеството на инструменталната екипировка и пластмасовите детайли;
- Постигане на устойчив ръст на приходите от продажби;
- Затвърждаване и разширяване на позициите на дружеството на националния и международния пазар;
- Засилване на експортния потенциал на дружеството и увеличаване на дела на приходите от износ до 20% от общите приходи.
- Създаване на 4 нови устойчиви работни места;
- Повишаване на енергийната и ресурсна ефективност в дружеството и обезпечаване на устойчивото му развитие.
- Създаване на предпоставки за икономии от мащаба и реализиране на свободен ресурс за последващи реинвестиции в предприятието.

Статус на проекта:

Изпълнението на проекта е приключило на 31.03.2017 г. Бенефициентът е отчетел изпълнението на дейностите по проекта чрез изготвянето на Финален отчет и подаването на искане за финално плащане. Отчета е в процес на верификация от Управляващия орган, като общата сума на отчетените от бенефициента допустими разходи е **803 544,00** лева, а размерът на изплатената безвъзмездна помощ е **763 800,00** лева, като тази сума не включва последното искане за плащане.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта:

- постигане на вътрешна норма на възвръщаемост;
- нарастване на производителността;
- увеличаване на приходите от износ;
- повишаване на ефективността на производствените разходи.

В заключение, инвестирането в съвременно оборудване значително ще оптимизира производителността и ще осигури високо качество на произвеждани от фирмата продукти. Наред с това, се намалява замърсяването на електролит и/или мажещо-охлаждащата течност (MOT), което води до понижаване на потреблението ѝ с 15-18%. Съкращават се и вторичните разходи за филтърни системи и третиране на отпадъчните MOT и електролити. С усвояването на такъв вид оборудване, компанията ще се включи в програма за рециклиране на MOT и електролит, което ще бъде нова практика за страната с голям екологичен ефект.

